



Cerne Tecnologia e Treinamento



**Tutorial para Testes na
Placa Odômetro**

E-mail: suporte@cerne-tec.com.br

www.cerne-tec.com.br

Índice

1. Reconhecendo o Kit.....	03
2. Reconhecendo a Placa Odômetro.....	04
3. Suporte Técnico.....	05

Todos os direitos reservados à Cerne Tecnologia e Treinamento LTDA.
Nenhuma parte desta edição pode ser utilizada ou reproduzida – em qualquer meio ou forma, seja mecânico, eletrônico, fotocópia, gravação ou etc. – nem apropriada ou estocada em sistema de banco de dados sem a expressa autorização.

1. Reconhecendo o Kit

Antes de iniciar este tutorial, vamos reconhecer o material que acompanha este kit.



Placa Odômetro

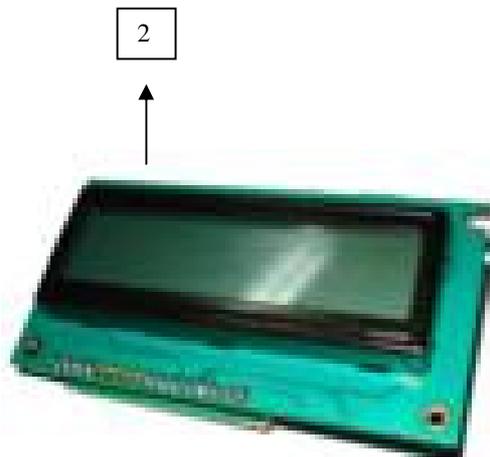
2. Reconhecendo a Placa Tacômetro

Vamos agora reconhecer os conectores da Placa:



1. Este é o conector principal da placa. Note que temos 3 pinos chamados de 12V, GND e TX. No 12V e GND devemos alimentar a placa com uma tensão que pode variar de 9V até 14V. No pino TX é onde você irá injetar os pulsos referentes a medição que será feita.

2. Além do conector principal, temos o conector auxiliar que fica localizado conforme a figura indica abaixo:



Neste conector você encontrará os pinos GND, U, D, R e L. Os pinos U e D servem para configurar o número de pulsos que será gerado por cada km do dispositivo a ser medido. Se fecharmos os pinos GND e U, a quantidade de pulsos por km será incrementada, podendo ser configurado até 10000 pulsos por km e se fecharmos os pinos GND e D poderemos diminuir a quantidade de pulsos por volta que o medidor fará a medida. A placa sai configurada de fábrica para 1 pulso por km. Todas estas informações são salvas em memória não volátil, onde na ausência de energia as configurações não são perdidas.

3. Suporte Técnico

Qualquer dúvida que você tenha não hesite em nos contatar!

Temos os seguintes meios de acesso:

E-mail: **suporte@cerne-tec.com.br**

Desejamos a você um excelente desenvolvimento de projetos eletrônicos microcontrolados!

Cerne Tecnologia e Treinamento LTDA